2К акриловый лак VIKA «2+1 HS»

Назначение: Полутораслойный акриловый лак с высоким (57-59% в рабочей смеси с отвердителем) сухим остатком, применяется в двухслойных покрытиях в комплексе с металлизированной базисной эмалью. Чрезвычайно эффективный, сокращает количество слоев при проведении окраски, ускоряет процесс. Предназначен для точечной, детальной и полной окраски. Обладает высокой прозрачностью и содержит УФ-адсорберы.

Продукты	2К акриловый лак «2+1 HS», отвердитель для лака «2+1 HS», разбавитель для металликов			
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие. Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.			
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка Р240-Р320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER ВЛ-02; Нанести 2К акриловую грунтовку «3+1» / «4+1» / «5+1», сухое шлифование Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000); Нанести базисную эмаль «Металлик».			
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность, не более 75%			
Смешивание	Лак: отвердитель = 2:1			
Разбавление	Разбавитель для металликов, 0-10%			
Жизнеспособность	1,5 часа при 20°С			
Вязкость при нанесении	17-18 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)			
Оборудование для нанесения	**Краскораспылитель**	**Диаметр сопла**	**Рабочее давление**	
	Compliant	1,4 — 1,6 мм	3,0 — 4,0 атм	
	HVLP	1,3 — 1,7 мм	2 атм	
Число слоев	1,5 - 2			
Выдержка	10 мин.			
Толщина покрытия	35-45 мкм./2 слоя			
Сушка	**Режим сушки**	**20°С**	**60°С**	**80°С**
	Монтажная прочность	12 час	60 мин	30 мин
Очистка оборудования	Разбавитель для металликов; Растворитель 646/647			

Фасовка: 0,85; 4,7 кг.

ТУ 2313-183-49404743-2013