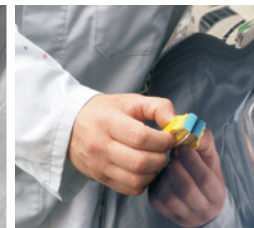
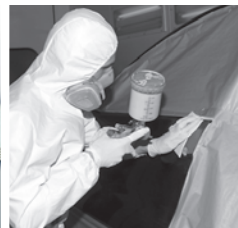




МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА SOLID

ОПИСАНИЕ, РЕКОМЕНДАЦИИ,
ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ



SOLID PROFESSIONAL LINE	5-21
ЛАК PREMIUM CLEAR UHS	6
ШПАТЛЕВКА MULTI FULL	8
ШПАТЛЕВКА MULTI SOFT	10
ШПАТЛЕВКА CARBON PUTTI	12
ГРУНТ FULLER UHS 4+1	14
ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ WET-ON-WET FULLER	16
ЭПОКСИДНЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ EPOXY PRIMER 1+1	18
ГРУНТ ПО ПЛАСТИКУ POLYSIL	20
ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ SILICON CLEANER	22
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ FADE OUT THINNER	23
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ 2K UNIVERSAL THINNER	24
РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ БАЗЫ 1K THINNER	25
ПОЛИЭФИРНЫЕ ШПАТЛЕВОЧНЫЕ МАССЫ SOLID	26-37
ШПАТЛЕВКА FULL	28
ШПАТЛЕВКА SOFT	29
ШПАТЛЕВКА MULTI	30
ШПАТЛЕВКА LEICHT	31
ШПАТЛЕВКА ALU	32
ШПАТЛЕВКА GLAS	33
ЖИДКАЯ ШПАТЛЕВКА SPRAY	34
ШПАТЛЕВКА FLEX	35
ШПАТЛЕВКА FEIN	36
ГРУНТЫ SOLID	38-49
АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 2K ACRYL	40
ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ FULLER HS	42
ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 4+1 FILLER VHS LOW VOC	44
БЫСТРОСОХНУЩИЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ JET FILLER	46
ГРУНТ SOLID 1K FULLER	48
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ SOLID	50-59
АКРИЛОВЫЙ ЛАК PERFECT CLEAR MS	52
АКРИЛ-УРЕТАНОВЫЙ ЛАК CLEARTOP	54
АКРИЛ-УРЕТАНОВЫЙ ЛАК С ПОВЫШЕННЫМ СУХИМ ОСТАТКОМ PREMIUM CLEAR HS	56
БЫСТРОСОХНУЩИЙ АКРИЛ-УРЕТАНОВЫЙ ЛАК JET CLEAR	58

СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА SOLID.. 60-61

РАСТВОРИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 2K THINNER	62
ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ CLEANER	63
АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ UNTERBODENSCHUTZ (UBS).....	64
АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ KAROSSERIESCHUTZ (KS)	65
РЕМОНТНЫЙ НАБОР POLYESTER REPARATURSET	66
АЭРОЗОЛЬНАЯ ЭМАЛЬ AUTO-SPRAY	67
ГЕРМЕТИК UNISEAL PU.....	68
ПЛАСТИКОВЫЕ МЕРНЫЕ СТАКАНЫ MIXING CUP	69
КРЫШКА ДЛЯ МЕРНЫХ СТАКАНОВ MIXING CUP	69
САЛФЕТКИ ПЫЛЕСБОРНЫЕ TASK CLOTH	69
УПЛОТНЯЮЩАЯ ГУБКА ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЕМОВ MASKING FOAM	70
БУМАГА УКРЫВНАЯ ДЛЯ МАСКИРОВКИ ДЕТАЛЕЙ	70
ПОДЪЕМНАЯ ЛЕНТА LIFTING TAPE	70
ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ГУБКИ MOR UP WHITE & ORANGE	71
ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДИСК POLISHING DISK	71
ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ САЛФЕТКИ CAR PROFI POLIER W100	71
ЗАЩИТНЫЙ ЧЕХОЛ НА СИДЕНИЕ	72
ПЛЕНКА ДЛЯ МАСКИРОВКИ РУЛЯ	72
КОВРИКИ ДВУХСЛОЙНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ	72
БРУСОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ HAND SANDING BLOCK	73
СИТЕЧКИ ОДНОРАЗОВЫЕ	73
ДВУХСТОРОННЯЯ КЛЕЯЩАЯ ЛЕНТА	73
БУМАЖНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ САЛФЕТКИ CAR UNIVERSAL MAX P109	74
БУМАЖНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ САЛФЕТКИ TOP SERVICE P970	74
ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ САЛФЕТКИ CAR PROFI CLEAN W200	74
СТОЙКА ДЛЯ ОКРАСКИ ЭЛЕМЕНТОВ КУЗОВА STAND PARTS	75
ПЛЕНКА УКРЫВНАЯ ДЛЯ МАСКИРОВКИ ДЕТАЛЕЙ	75
ЯПОНСКИЕ ШПАТЕЛИ	75
РАСПЫЛИТЕЛЬ ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЯ VITON	75

ТЕХНОЛОГИЯ **76-82**

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ОКРАСКОЙ	76
ПРИЧИНЫ ХАРАКТЕРНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ШПАТЛЕВКИ ОТ НОРМЫ, ВОЗМОЖНЫЕ ДЕФЕКТЫ ПРИ РАБОТЕ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	78
ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ РАБОТЕ СО ШПАТЛЕВКАМИ	81
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ НАНЕСЕНИЯ ШПАТЛЕВОЧНЫХ МАСС	82
ПРАВИЛА ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ТЕХНИКИ РАБОТЫ И ХРАНЕНИЯ	82

SOLID PROFESSIONAL LINE



ЛАК PREMIUM CLEAR UHS



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
522.1500	1000+500 мл	12
522.7500	5000+2500 мл	1

Характеристики:

PREMIUM CLEAR UHS двухкомпонентный высококачественный прозрачный лак с повышенным содержанием сухого остатка (UHS - Ultra High Solid).

Предназначен для ремонтной окраски.

- Обладает повышенной стойкостью к ультрафиолетовым лучам

- Противостоит возникновению царапин.

- Хорошо растекается.

- Подходит для нанесения на традиционные и водоразбавляемые эмали.

- Оптимизирован для работы как в окрасочной камере так и в зоне подготовки.

Цвет – прозрачный

Использование:

Подготовка поверхности:

-PREMIUM CLEAR UHS наносится на органоразбавляемые и водоразбавляемые базовые покрытия

Составляющие продукта:

Акрил - уретановый лак PREMIUM CLEAR UHS.

Отвердитель для акрил – уретанового лака

	Пропорции смешивания:	
	Пропорции смешивания	Весовые пропорции
	Лак	2 части
	Отвердитель	1 часть
	Количество слоев	1,5-2 слоя
	Общая толщина сухого покрытия	60-70 μm
	Время испарения:	
	Между слоями	5-10 минут
	Перед сушкой	около 15 минут
	Время сушки:	
	На отлип - 1 час	при 20°C
	Монтажная твердость - 8 часов	
	Монтажная твердость - 30 мин	при 60°C
Температура менее чем 20°C значительно продлевает время высыхания		

Примечание: при необходимости полученное покрытие после полного высыхания может быть отполировано.

Внимание! При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.



ШПАТЛЕВКА MULTI FULL



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
511.0500	500 г	24
511.1000	1000 г	24
511.1800	1800 г	12

Характеристика:

Полиэфирная среднезернистая шпатлевка MULTI FULL является универсальным в применении продуктом, легко шлифуется и комфортна в нанесении. Рекомендуется, в качестве основной шпатлевки. Обладает высокой прочностью и хорошей наполняющей способностью.

Использование:

Применяется как основная наполняющая шпатлевка для заполнения глубоких вмятин, обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. Шпатлевка MULTI FULL может наноситься на:

- сталь
- оцинкованную сталь
- алюминий
- старые лакокрасочные покрытия
- двухкомпонентные грунты
- деревянные поверхности

Подготовка поверхности:

- Грунт обезжирить, предварительное шлифование P220-P280.
- После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Стальные поверхности обезжирить, предварительное шлифование P80-P120
- После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Алюминиевые поверхности обезжирить, предварительное шлифование абразивом P 180
- После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Старые лакокрасочные покрытия обезжирить, предварительное шлифование P220-P280
- После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.

	Пропорции смешивания:	
	Пропорции смешивания	Весовые пропорции
	Шпатлевочная масса	100 частей
	Отвердитель	2-3 части
Компоненты мешать до момента получения однородного цвета		
Жизнеспособность:		4-6 мин.
	Нанесение:	
	Наносить шпателем	
	Время отвердевания:	
	15-25 мин.	при 20°C.
	10 мин.	при температуре не превышающей 60°C
	Температура ниже 20°C значительно увеличивает час отверждения	

Обработка:

- После отверждения поверхность следует отшлифовать:
- черновое шлифование P 80-180
- окончательное шлифование P180-P240



ШПАТЛЕВКА MULTI SOFT



Артикул 512.1000 **Вес** 1000 мл **Кол-во в коробке** 12

Характеристика:

Облегченная полиэфирная шпатлевка MULTI SOFT. В качестве наполнителя использованы пустотелые гранулы, что позволило снизить удельный вес шпатлевки, облегчить ее шлифование. Компоненты шпатлевки MULTI SOFT подобраны таким образом, что бы шпатлевку можно было использовать как в качестве наполнительной так и в качестве доводочной шпатлевки.

Использование:

MULTI SOFT применяется как основная заполняющая шпатлевка для выравнивания существенных неровностей так и в качестве доводочной. При этом шпатлевка MULTI SOFT легко шлифуется, не забивает абразив.

Благодаря применению уникального эффекту тиксотропии (способность снижать вязкость при механическом воздействии и увеличивать вязкость в состоянии покоя) шпатлевку MULTI SOFT можно наносить толстым слоем и ремонтировать большие по площади поверхности любых форм. При этом шпатлевка наносится практически без образования пор и полостей. Не требует применения доводочной шпатлевки.

Благодаря снижению содержания летучих веществ (VOC) до 55g/l (норма для шпатлевок 250 g/l) шпатлевка MULTI SOFT обладает минимальным коэффициентом усадки при полимеризации и оказывает минимальное воздействие на подложку при нанесении на старые лакокрасочные покрытия, снижая вероятность последующих просадок.

В результате применения высококачественной универсальной полиэфирной смолы шпатлевку MULTI SOFT можно наносить на все виды поверхностей:

- стальные поверхности
- оцинкованной стали
- алюминиевые поверхности
- 2-компонентные акриловые грунты
- старые лакокрасочные покрытия

Подготовка поверхности:

- Грунт обезжирить, предварительное шлифование P220-P280. После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Стальные поверхности обезжирить, предварительное шлифование P80-P120. После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Алюминиевые поверхности обезжирить, предварительное шлифование абразивом P 180. После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Старые лакокрасочные покрытия обезжирить, предварительное шлифование P220-P280. После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.

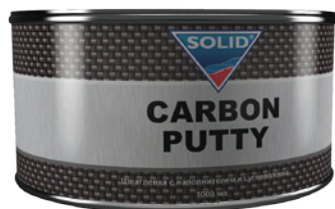
	Пропорции смешивания:	
	Пропорции смешивания	Весовые пропорции
	Шпатлевочная масса	100 частей
	Отвердитель	2-3 части
Компоненты мешать до момента получения однородного цвета		
Жизнеспособность:		4-8 мин
	Нанесение:	
	Наносить шпателем	
	Время отвердевания:	
	15-30 мин	при 20°C
	Температура ниже 20°C значительно увеличивает час отверждения	

Обработка:

- После отверждения поверхность следует отшлифовать:
- черновое шлифование P 80-180
 - окончательное шлифование P180-P240



ШПАТЛЕВКА CARBON PUTTY



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
516.0500	500 мл	12
516.1000	1000 мл	12

Характеристика:

Полиэфирная шпаклевка CARBON PUTTY с наполнителем из углеродного волокна (карбон). Благодаря применению углеродного волокна в качестве наполнителя удалось снизить удельный вес шпатлевки CARBON PUTTY, увеличить прочность и вибростойкость полимеризованного материала. Обладает повышенной адгезией к поверхностям из металла.

Использование:

Рекомендуется для выравнивания существенных неровностей и усиления ослабленных элементов кузова. Так же может применяться для ремонта деталей из карбона, стеклопластика.

Шпатлевка CARBON PUTTY может наноситься на поверхности из:

- карбоновые поверхности
- сталь
- алюминий
- старые лакокрасочные покрытия
- стеклопластик

Подготовка поверхности:

- Грунт обезжирить, предварительное шлифование P220-P280. После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Стальные поверхности обезжирить, предварительное шлифование P80-P120. После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Алюминиевые поверхности обезжирить, предварительное шлифование абразивом P 180. После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Старые лакокрасочные покрытия обезжирить, предварительное шлифование P220-P280. После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.

	Пропорции смешивания:	
	Пропорции смешивания	Весовые пропорции
	Шпатлевочная масса	100 частей
	Отвердитель	2-3 части
Компоненты мешать до момента получения однородного цвета		
Жизнеспособность:		4-8 мин
	Нанесение:	
	Наносить шпателем	
	Время отвердевания:	
	20-30 мин	при 20°
	10 мин.	при температуре не превышающей 60°C
	Температура ниже 20°C значительно увеличивает час отверждения	

Обработка:

- После отверждения необходимо отшлифовать:
- черновое шлифование: P80-P120

ГРУНТ FULLER UHS 4+1



Артикул 532.0803 **Вес** 800+200 мл **Цвет** серый **Кол-во в коробке** 12

Характеристика:

ГРУНТ АКРИЛОВЫЙ 4:1 FULLER UHS двухкомпонентный продукт с высоким содержанием сухого остатка (UHS — Ultra High Solid). Наносится толстым слоем, быстро сохнет, легко шлифуется не забивая абразив. Обладает хорошими заполняющими свойствами. Совместим со всеми современными лакокрасочными системами. Обладает антикоррозионными свойствами. VOC (volatile organic compounds — летучие органические смеси) для смеси = 538 г/л, для вязкости 22 сек при температуре 20°C.

Использование:

ГРУНТ АКРИЛОВЫЙ 4:1 FULLER UHS может наноситься на поверхности из:

- сталь
- алюминий
- старые лакокрасочные покрытия
- полиэфирные шпатлевки

Стальную поверхность следует предварительно обезжирить и загрунтовать грунтом SOLID ANTI-CORROSIVE EPOXI PRIMER 1+1.

Полиэфирные шпатлевки должны быть зашлифованы абразивом P240-P320

Старые лакокрасочные покрытия должны быть зашлифованы абразивом P240-P320

Подготовка поверхности:

Полиэфирные шпаклевки должны быть зашлифованы абразивом P240-P320

Старые лакокрасочные покрытия должны быть зашлифованы абразивом P240-P320

	Пропорции смешивания:	
	Пропорции смешивания составляющих	Объемные части
	Грунт	4 части
	Отвердитель	1 часть
	Растворитель	Макс. 25%
	Вязкость при нанесении:	
	22-24 секунд	при температуре 20°C
	Жизнеспособность смеси:	
1 час	при температуре 20°C	
	Регулировка краскопульта	
	Сопло	1,6-1,9 мм,
	Давление	согласно производителя оборудования
	Количество слоев	2-3 слоя
	Толщина сухого покрытия	150µm
	Время испарения:	
	межслойная сушка	5-10 минут
	после нанесения	15 минут
	Время сушки:	
	3 часа	при 20°C
	40 мин	при 60°C
	Температура менее чем 20°C значительно увеличивает время высыхания	

Обработка:

сухое шлифование эксцентриковой машиной — P320-P500

сухое шлифование ручное — P280-P320

ручное шлифование с водой — P600-P800



ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ WET-ON-WET FULLER



Артикул 533.0809 **Вес** 1000+500 мл **Цвет** бесцв. **Кол-во в коробке** 12

Характеристика:

Бесцветный двухкомпонентный грунт-наполнитель 2:1 «мокрый по мокрому». Применяется как для промышленной так и для ремонтной окраски новых или восстановленных деталей методом «мокрый по мокрому».

Быстро сохнет, обладает высоким сухим остатком, легко наносится, может быть окрашен как 1К так и 2К эмалями без предварительного шлифования.

После нанесения дает гладкую поверхность, без видимого образования шагрени.

Использование:

Применяется для работы медом “мокрый по мокрому”. Грунт бесцветный (прозрачный), соответственно легко колеруется до достижения нужного оттенка подложки, что упрощает работу со сложными цветами, существенно сокращает расход эмали.

Наносится на:

- сталь
- электрофорезные покрытия
- полиэфирные шпатлевки и протравливающие грунты
- отшлифованное заводское покрытие
- отшлифованное ремонтное покрытие

Для подкрашивания грунта используется базовые 1К эмали. При работе с биндерными высокопигментированными эмалями добавляется до 7% эмали (по объему). При работе с другими базовыми эмалями до 15% эмали (по объему)

В случае необходимости грунт может быть высушен: 6 часов при 20°C либо 30 минут при 60°C и обработан абразивом P240-P500.

	Пропорции смешивания:	
	Грунт	2 части
	Отвердитель	1 часть
	Разбавитель	максимум 20%
	Базовая эмаль	7-15 %
	Регулировка краскопульты:	
	Сопло	1.3 – 1.4
	Давление	Согласно производителю оборудования
	Вязкость при нанесении:	
	16-18 сек	при 20°C
	Жизнеспособность смеси:	
	1 час	при 20°C
	Количество слоев:	
	2 слоя	
	Толщина сухого покрытия	40-50 мкм
	Время испарения:	
	Между слоями	10 минут
	Перед окрашиванием	20 минут
	Время сушки:	
	при 20°C	6 часов
	при 60°C	30 минут

Подготовка поверхности:

Отвердевшие ремонтные и заводские покрытия, электрофарезные покрытия и металлы, полиэфирные шпатлевки. Подготовка перед нанесением P320



ЭПОКСИДНЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ EPOXY PRIMER 1+1



Артикул 534.0500 **Объем** 500+250 мл **Цвет** серый **Кол-во в коробке** 24

Характеристика:

Применяется как первичный либо адгезионный грунт при подготовке поверхности к окраске.

Использование:

Может наноситься на поверхности:

- сталь
- алюминий
- старые лакокрасочные покрытия
- полиэфирные шпатлевки

Полиэфирные шпатлевки должны быть зашлифованы абразивом P240-P320
Старые лакокрасочные покрытия должны быть зашлифованы абразивом P240-P320

Подготовка поверхности:

- Грунт обезжирить, предварительное шлифование P220-P280.
- После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Стальные поверхности обезжирить, предварительное шлифование P80-P120
- После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Алюминиевые поверхности обезжирить, предварительное шлифование абразивом P 180.
- После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.
- Старые лакокрасочные покрытия обезжирить, предварительное шлифование P220-P280
- После шлифования поверхность тщательно очистить от следов шлифования и обезжирить.

Эпоксидный антикоррозионный грунт EPOXY PRIMER рекомендуется наносить методом «мокрый по мокрому». Если в течении 6 часов при 20 °С не был нанесен грунт-наполнитель, то EPOXY PRIMER следует перешлифовать!

	Пропорции смешивания:	
	Пропорции смешивания составляющих	Объемные части
	Грунт	1 часть
	Отвердитель	1 часть
	Вязкость при нанесении:	
	20-22 сек	DIN 4/20°C
	Время жизни смеси:	
	около 3 часов	при 20°C
	Регулировка краскопульта:	
	Сопло	1.2-1.5 мм
	Давление	3-4 бар.
	Количество слоев:	
	Количество слоев	1-2 слоя
	Общая толщина сухого слоя	около 15-25 µm
	Время испарения:	
	Между слоями	5-10 минут
	Мокрый по мокрому	5-10 минут до матовения
	Время сушки:	
	3 часа	при 20°C
	40 мин	при 60°C
	Температура менее чем 20°C значительно увеличивает время высыхания	

Обработка:

- Шлифование по сухому: P360-P500
- Шлифование по мокрому: P600-P1000



ГРУНТ ПО ПЛАСТИКУ POLYSIL



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
335.0400 с пробкой-лейкой	400 мл	24
335.0401 аэрозоль	400 мл	12

Характеристика:

Грунт для пластиков, светло-серый матовый Применение: Для грунтования полипропилена и других полимерных материалов (АБС, ПА, ПБТ, ПП, РР-EPDM, ПВХ и другие).

Не использовать для полиэтилена РЕ!

- Бампера автомобильные, молдинги, накладки, корпуса зеркал, спойлеры, другие пластиковые детали.

- Вспененный полипропилен (EPP)

- Пластиковые трубы

- Авто-авиа модели

- Пластиковые детали мебели

Особенности:

Существенно сокращает время подготовки детали к окраске:

- Не требует предварительного выпаривания детали.

- Не требует предварительного шлифования поверхности детали.

- Не требует последующей обработки.

Способ нанесения «Мокрый по мокрому»

Использование:

Подготовка поверхности:

- Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, масла и влаги.

Способ применения:

Наносить 1-2 мокрых слоя

Межслойная сушка 5-10 мин.

Толщина сухого слоя 15-30 микрон

Рабочая температура не менее +20°C

Высыхание от пыли 10 минут

Готовность к нанесению эмали или базового покрытия примерно 30 минут

Полная полимеризация по истечении 24 часов

	Регулировка краскопульты:	
	Промыть перед использованием растворителем SOLID 2K THINNER	
	Пропорции смешивания:	
	- Готовый к применению, возможно разбавление SOLID 2K THINNER 10%.	
	Последующая окраска:	окрашивать двухкомпонентными или однокомпонентными эмалями, в том числе с эффектом «металлик» или «перламутр» с последующим лакированием, или без лакирования.

Обработка:

Не требует шлифования.

При необходимости — шлифование Р400-Р600.

Хранение и транспортировка:

- Хранить в сухом и прохладном месте.

Гарантийный срок хранения грунта, при соблюдении условий хранения — 12 месяцев с даты, указанной на дне баллона.



ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ SILICON CLEANER



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
572.1000	1000 мл	24
572.5000	5000 мл	12

Характеристики:

Смесь органических растворителей, позволяющих быстро и эффективно очистить поверхность от различных загрязнений, жиров, масел, смолы, гудрона, силиконов и т. д. Применение анти-силикона позволяет избежать побочных эффектов при нанесении лакокрасочных покрытий.

Использование:

Продукт предназначен для очистки и обезжиривания различных поверхностей:

- полиэфирные шпатлевки
- акриловые грунтовки
- стальные поверхности
- оцинкованной стали
- нержавеющей стали
- пластмасс
- алюминиевые поверхности
- старые слои лака

РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ FADE OUT THINNER



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
571.1010	1000 мл	12

Характеристика:

Растворитель для переходов FADE OUT THINNER применяется для размывания зоны перехода при нанесении бесцветных акриловых лаков. Обеспечивает плавную зону перехода в том числе и при применении лаков с высоким содержанием сухого остатка (HS, VHS).

Использование:

Особо рекомендуется для применения с лаками:

- SOLID PREMIUM CLEAR HS
- SOLID JET CLEAR
- SOLID CLEAR TOP

Так же можно применять с любыми другими лаками.

Способ применения:

Наносить в 1-3 тонких слоя на зону перехода непосредственно после нанесения лака.

- быстро сохнет,
- размывает зону перехода
- высокая адгезия к не матированной поверхности,
- не приводит к потере блеска
- удобен в применении.

Продукт готов к применению, около 10 сек., DIN 4 20°C.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ 2K UNIVERSAL THINNER



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
573.1000	1000 мл	12
573.5000	5000 мл	1

Характеристики:

Универсальный разбавитель, применяемый для двухкомпонентных акриловых и алкидных материалов. Подходит для разведения лаков, красок, грунтов.

Использование:

Специально разработан для работы с двухкомпонентными лаками, красками и грунтами. Позволяет равномерно высыхать материалу по всей глубине слоя, предотвращает образование эффекта «апельсиновая корка». Химически нейтрален к отвердителю. Пропорции смешивания см. инструкцию к 2K материалу

Технические данные:

плотность 0,81 g/dm³
цвет прозрачный

Срок хранения при 20°С:

36 месяцев в закрытой фабричной упаковке

РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ БАЗЫ 1K THINNER



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
574.1000	1000 мл	12
574.5000	5000 мл	1

Характеристика:

Разбавитель подходит для разбавления всех известных базовых эмалей, включая с эффектом «перламутр», «металлик» и «хамелеон». Так же подходит для разбавления 1K грунтов.

Использование:

Специально разработан для разбавления базовых 1K эмалей. Позволяет при высыхании эмалей с эффектами «перламутр» и «металлик» правильно ориентироваться зерну. Не влияет на стандартное время высыхания эмали. Пропорции смешивания см. инструкцию к 1K материалу. Не применять для разбавления эмалей на водной основе!

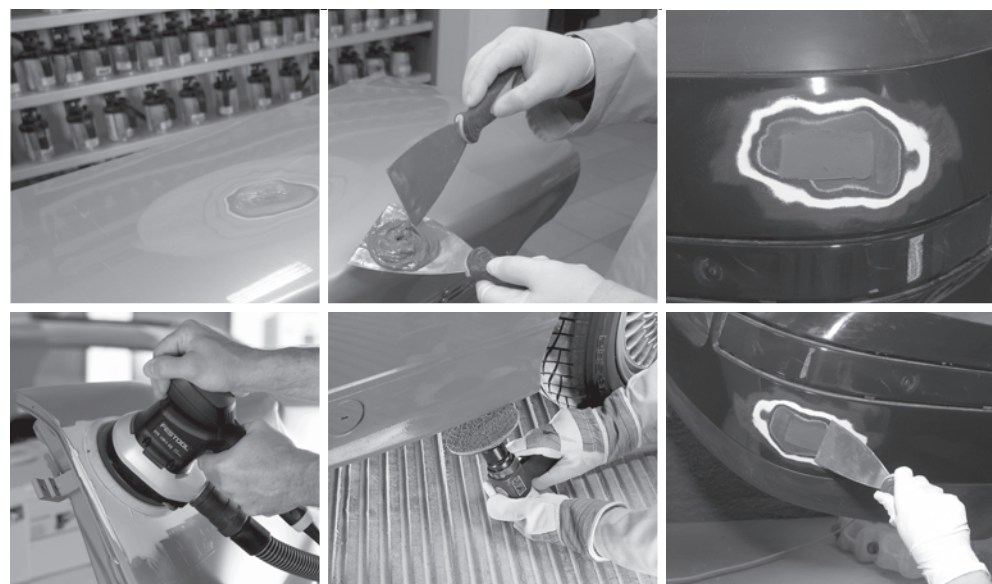
Технические данные:

плотность 0,88 g/dm³
цвет прозрачный

Срок хранения при 20°С:

36 месяцев в закрытой фабричной упаковке

ПОЛИЭФИРНЫЕ ШПАТЛЕВОЧНЫЕ МАССЫ SOLID



ШПАТЛЕВКА FULL



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
311.0210	210 г	24
311.0500	500 г	24
311.1000	1000 г	12
311.1800	1800 г	12
311.4500	4500 г	1

Характеристика:

Наполнительная среднезернистая полиэфирная шпатлевка. Характеризуется высокой наполнительной способностью, практически не образует пор на ремонтируемой поверхности. Легка в обработке, что ускоряет процесс ее шлифования.

Использование:

Применяется как основной материал при заполнении мелких и средних неровностей ремонтируемой поверхности. В случае исправления больших неровностей может накладываться на шпатлевку Glas. Может быть использована на все виды металлических поверхностей, однако оцинкованные и алюминиевые детали должны быть предварительно загрунтованы антикоррозионным грунтом на эпоксидной основе. Для достижения наилучшего качества ремонтируемой поверхности рекомендуется поверх нее использовать мелкозернистую доводочную шпатлевку Fein.

Технические данные:

плотность	1,90 г/см ³
цвет	бежевый
время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
время сушки при 20°C	20-30 минут (тепло уменьшает, а холод увеличивает время сушки и отвердевания)
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.
процент добавления отвердителя	2-3% ВРО.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150.
При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций: P120-P180.

ШПАТЛЕВКА SOFT



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
312.2.1000	1000 г	12
312.2.1800	1800 г	12

Характеристика:

Наполнительная среднезернистая полиэфирная шпатлевка. Характеризуется очень высокой наполнительной способностью, не образует пор на ремонтируемой поверхности. Чрезвычайно легка в обработке, что существенно ускоряет процесс ее шлифования. Оптимальная вязкость способствует получению равномерной и эластичной поверхности, обеспечивает плавный переход, без сколов между зоной шпатлевания и металлом.

Использование:

Применяется для выравнивания глубоких вмятин, при ремонте больших поверхностей. Может быть использована на все виды металлических поверхностей, однако оцинкованные и алюминиевые детали должны быть предварительно загрунтованы. Может применяться для улучшения адгезии при нанесении на не шлифованную шпатлевку со стекловолокном Glas, а также обладает свойством «заплывания» в поры, оставленные в нанесенном слое стекловолокна. Может использоваться для лепки ребер жесткости.

Технические данные:

плотность	1,90 г/см ³
цвет	светло-бежевый
время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
время сушки при 20°C	20-30 минут (тепло уменьшает, а холод увеличивает время сушки и отвердевания)
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.
процент добавления отвердителя	2-3% ВРО.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150.
При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций: P120-P180.



ШПАТЛЕВКА MULTI



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
313.0500	500 г	12
313.1000	1000 г	12
313.1500	1500 г	12

Характеристика:

Универсальная среднезернистая полиэфирная шпатлевка, которая может применяться в качестве наполнительной и доводочной. Удобна в шлифовании — не забивает абразивный материал. Идеально подходит для исправления изъянов алюминиевых и оцинкованных поверхностей, которым особенно необходима высокая адгезия. Также может быть использована на стальных, гальванизированных, стеклопластиковых и пластиковых поверхностях.

Использование:

Благодаря своим физическим и химическим свойствам, является практически единственным средством, позволяющим шпатлевать оцинкованные и алюминиевые поверхности, имея с ними (в отличие от других шпатлевок) достаточную адгезию. Эластична. Также подходит для удаления небольших царапин на стеклопластиковых и пластмассовых деталях автомобилей. В качестве доводочной позволяет заделывать очень мелкие дефекты поверхности.

Технические данные:

плотность	1,79 г/см ³
цвет	бежевый
время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
время сушки при 20°C	20-30 минут (тепло уменьшает, а холод увеличивает время сушки и отвердевания)
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.
процент добавления отвердителя	2-3% ВРО.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150.

При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций: P120-P180.

ШПАТЛЕВКА LEICHT



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
315.1000	1000 г	12

Характеристика:

Облегченная наполнительная полиэфирная шпатлевка, характеризующаяся очень малым собственным весом. Благодаря специфическому наполнителю обладает уникальными достоинствами:

- она примерно на 40% легче по сравнению с другими видами шпатлевок;
- непривычно легка в обработке;
- не забивает шлифовальную бумагу;
- из-за высокой эластичности позволяет наложение толстыми слоями, не образуя при этом пор;
- не «каменеет», т.е. достигнутая через 20-30 минут после наложения твердость остается неизменной даже через 2-3 дня, что позволяет обрабатывать ее и через более продолжительное время.

Использование:

Используется для исправления больших поверхностей с глубокими неровностями. Позволяет исправить значительные дефекты поверхности, лишь незначительно увеличивая вес обрабатываемой детали. Имеет отличную адгезию к грубо обработанным поверхностям (металл, полиэфирные ламинаты, кроме термопластичных акриловых пластмасс).

Технические данные:

плотность	1,26 г/см ³
цвет	темно-бежевый
время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
время сушки при 20°C	20-30 минут (тепло уменьшает, а холод увеличивает время сушки и отвердевания)
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.
процент добавления отвердителя	2-3% ВРО.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150.

При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций: P120-P180.



ШПАТЛЕВКА ALU



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
314.0500	500 г	24
314.1000	1000 г	12
314.1500	1500 г	12

Характеристика:

Наполнительная полиэфирная шпатлевка усиленная частичками алюминия. Среди продуктов своего класса выделяется высокой механической прочностью, пластичностью, а также способностью легко переносить большие перепады температур и вибрацию. Не оставляет границы при шлифовании в местах переходов с нешпатлеванной поверхностью.

Использование:

Шпатлевка используется как для заполнения крупных неровностей, так и для выравнивания мелких дефектов.

Наличие алюминиевого наполнителя обеспечивает коэффициент температурного расширения шпатлевки ALU, близкий к аналогичному показателю самого металла. Это позволяет применять шпатлевку на деталях, подверженных температурному воздействию (например, капот автомобиля), исключая при этом риск образования трещин.

Технические данные:

плотность	1,76 г/см ³
цвет	серебристый
время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
время сушки при 20°C	20-30 минут (тепло уменьшает, а холод увеличивает время сушки и отвердевания)
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.
процент добавления отвердителя	2-3% ВРО.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150.

При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций: P120-P180.

ШПАТЛЕВКА GLAS



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
316.0500	500 г	24
316.1000	1000 г	12
316.1700	1700 г	12

Характеристика:

Наполнительная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном. Отличается очень высокой механической прочностью, вследствие чего рекомендуется к применению на начальном этапе шпатлевания. Служит для заполнения только самых глубоких неровностей, а также усиливает растянутый после кузовного ремонта металл.

Использование:

Шпатлевка используется как для заполнения крупных неровностей, так и для выравнивания мелких дефектов.

Наличие алюминиевого наполнителя обеспечивает коэффициент температурного расширения шпатлевки ALU, близкий к аналогичному показателю самого металла. Это позволяет применять шпатлевку на деталях, подверженных температурному воздействию (например, капот автомобиля), исключая при этом риск образования трещин.

Технические данные:

плотность	1,69 г/см ³
цвет	зеленый
время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
время сушки при 20°C	20-30 минут (тепло уменьшает, а холод увеличивает время сушки и отвердевания)
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.
процент добавления отвердителя	2-3% ВРО.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10 мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80.

При ручной обработке необходимо использовать абразивы градацией P80.

ЖИДКАЯ ШПАТЛЕВКА SPRAY



Артикул	Объем	Кол-во в коробке
319.1000	1000 мл	12

Характеристика:

Двухкомпонентная жидкая наполнительная шпатлевка. Характеризуется отличной адгезией к различным видам поверхностей. Позволяет заполнить мелкие поры, небольшие неровности и царапины. Высокое содержание твердого остатка придает продукту хорошие наполнительные характеристики, а также гарантирует быстрое высыхание и абсолютное отсутствие пор на поверхности.

Использование:

Способ нанесения (распылением) делает возможным использование ее на больших поверхностях толстыми слоями.
 Внимание! Неправильные пропорции смешивания могут повысить чувствительность шпатлевки к влажности.
 Чтобы избежать образования на покровной эмали воздушных пузырьков необходимо загрунтовать шпатлевку акриловым или эпоксидным грунтом толщиной слоя минимум 35 микрон.

Технические данные:

плотность	1,70 г/см ³
цвет	серый
процент добавления отвердителя	5% СНР.
время жизнедеятельности при 20°C	20-30 минут
нанесение	2-3 слоя (300-400мкм); согл пистолета: 1,8-2,2.
время сушки при 20°C	3-5 часов при 20°C; 20-30 минут при 60°C
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 3-5мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — Р150.
 При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций: Р150-Р240.

ШПАТЛЕВКА FLEX



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
318.0210	210 г	24
318.0400	400 г	24

Характеристика:

Наполнительная полиэфирная шпатлевка с пластификатором. Оптимальная вязкость позволяет производить эластичное шпатлевание поверхности за один проход. Поверхностное отвердевание значительно уменьшает «забиваемость» абразивного материала, а также уменьшает эффект «спружинивания» в процессе обработки. Точно подобранное количество наполнителей обеспечивает легкое шлифование.

Использование:

Используется для исправления дефектов пластиковых поверхностей, а также в местах спайки, склеивания, других способов соединения элементов из пластмасс. Имеет исключительную эластичность, обладает отличной адгезией к пластиковым поверхностям. Благодаря своим физическим характеристикам, позволяет устранять небольшие неровности и царапины за один проход.

Технические данные:

плотность	1,84 г/см ³
цвет	черный
время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
время сушки при 20°C	20-30 минут (тепло уменьшает, а холод увеличивает время сушки и отвердевания)
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.
процент добавления отвердителя	2-3% ВРО.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 3-5мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — Р150.
 При ручной обработке необходимо использовать абразивы градацией Р180.



ШПАТЛЕВКА FEIN



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
317.0500	500 г	24
317.1000	1000 г	12

Характеристика:

Доводочная мелкозернистая полиэфирная шпатлевка. Легка в нанесении. Позволяет заполнить мелкие поры, небольшие неровности, царапины и шлифовальные риски. Податлива при шлифовании.

Использование:

Учитывая кремовую консистенцию шпатлевки, ее используют для окончательного выравнивания поверхностей. С одной стороны, служит наполнителем мелких видимых пор и неровностей на наполнительной шпатлевке, с другой стороны — ею можно легко исправить мелкие царапины и повреждения на покровной эмали кузова.

Технические данные:

плотность	1,87 г/см ³
цвет	белый
время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
время сушки при 20°C	20-30 минут (тепло уменьшает, а холод увеличивает время сушки и отвердевания)
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.
процент добавления отвердителя	2-3% ВРО.

Обработка:

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 3-5мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — Р150.

При ручной обработке необходимо использовать абразивы градацией Р180.



ГРУНТЫ SOLID



АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 2K ACRYL



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
331.0961	800+160 мл	белый	12
331.0963	800+160 мл	серый	12
331.0964	800+160 мл	черный	12
331.3003	2500+500 мл	серый	1

Характеристика:

Двухкомпонентный акриловый грунт 2K Acryl 5+1. Используется для ремонтной окраски транспортных средств. Является универсальным продуктом для различных видов ремонта.

Преимущества продукта:

- хорошая наполнительная способность;
- легкость в обработке;
- короткое время сушки;
- высокая межслойная адгезия.

Использование:

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Подходит для всех существующих на рынке эмалей.

Технические характеристики:

Состав	гидроксо-акриловые смолы	
Плотность	1,65 кг/л	
Цвет	белый, серый, черный, желтый	
Срок хранения	12 месяцев при t20°C в нераспакованной таре	

Пропорции смешивания:

Продукт	Объем	Вес
Грунт Solid 2K Acryl	100	100 г
Отвердитель Solid 2K Acryl	20	12 г
Растворитель Solid 2K Thinner	до 10	до 5 г

Жизнеспособность:

3-4 часа при 20°C

Регулировка краскопульты:

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С нижним бачком	1.8-2.2 мм	3-5 бар.
С верхним бачком	1.6-2.0 мм	3-5 бар.

Нанесение:

Количество слоев	Выдержка между слоями	Толщина покрытия
2-3	5-10 мин.	80-100 микрон

Время высыхания:

Температура сушки	Возможность шлифования
20°C	6-8 часов
60°C	30 мин.

Внимание! Использовать только с фирменным растворителем для двухкомпонентных грунтов SOLID. При шлифовании грунта «по-мокрому» рекомендуемое время сушки при 20 °C — не менее 12 часов.



ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ FULLER HS



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
332.1003	800+200 мл	серый	12

Характеристика:

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель Fuller HS 4+1. Применяется для промышленной и ремонтной окраски транспортных средств. Является универсальным продуктом для различных видов ремонта. Может наноситься на поверхности из стали.

Преимущества продукта:

- очень высокая наполнительная способность;
- чрезвычайно легко в обработке;
- короткое время сушки;
- характеризуется высоким сухим остатком.

Использование:

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Подходит для всех существующих на рынке эмалей.

Технические характеристики:

Состав	гидроксо-акриловые смолы	
Плотность	1,50 кг/л	
Цвет	серый	
Срок хранения	12 месяцев при t20°C в нераспакованной таре	

Пропорции смешивания:

Продукт	Объем	Вес
Грунт Solid Fuller HS	100	100 г
Отвердитель Solid Fuller HS	25	17 г
Растворитель Solid 2K Thinner	до 10	до 6 г

Вязкость при распылении: 25-40 секунд по вискозиметру DIN 4 при 20°C

Жизнеспособность:

3-4 часа при 20°C

Регулировка краскопульты:

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С нижним бачком	1.8-2.5 мм	3-5 бар.
С верхним бачком	1.5-2.5 мм	3-5 бар.

Нанесение:

Количество слоев	Выдержка между слоями	Толщина покрытия
2-3	5-10 мин.	180-240 микрон

Время высыхания:

Температура сушки	Возможность шлифования
20°C	6-8 часов
60°C	30 мин.

Внимание! Использовать только с фирменным растворителем для двухкомпонентных грунтов SOLID.



ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 4+1 FILLER VHS LOW VOC



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
332.1003	800+200 мл	серый	6
332.1.1503	1000+250 мл	серый	6
332.1.1504	1000+250 мл	черный	6

Характеристика:

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка и пониженным содержанием летучих веществ Filler VHS LOW VOC. Применяется для ремонтной окраски автомобилей. Идеально растекается, создавая гладкую поверхность, что минимизирует усилия при его последующей обработке.

Filler VHS LOW VOC можно применять как для локального ремонта детали так и в случае окраски новой детали.

Содержит антикоррозионные пигменты, что позволяет его применять без первичного грунтования.

Преимущества продукта:

- высокий сухой остаток
- экономия времени и абразивов при обработке
- содержит антикоррозионные пигменты
- быстро сохнет

Использование:

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, заполнения мелких пор и шлифовальной риски. Подходит как подложка для всех известных авторемонтных эмалей.

Технические характеристики:

Плотность	1,54 кг/л
Цвет	серый
Срок хранения	24 месяца при t 20°C в нераспакованной таре

Пропорции смешивания:

Продукт	Объем
Грунт Filler VHS LOW VOC	100 мл
Отвердитель Filler VHS LOW VOC	25 мл
Растворитель	до 10%

Жизнеспособность:

3-4 часа при 20°C

Регулировка краскопульты:

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С верхним бачком	1.8-2.5 мм	3-5 бар
С нижним бачком	1.5-2.5 мм	3-5 бар

Нанесение:

Количество слоев	2-4 слоя
Выдержка между слоями	5-10 мин
Толщина покрытия	40-50 мкм

Время высыхания:

Температура сушки	Возможность шлифования
20°C	3-4 часа
60°C	30 мин

Внимание! Использовать только с фирменным растворителем SOLID.

БЫСТРОСОХНУЩИЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ JET FILLER



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
333.0650	650 мл	серый	12

Характеристика:

Трехкомпонентный быстросохнущий грунт-наполнитель JET FILLER. Применяется для ремонтной окраски транспортных средств при быстром и локальном ремонте. Обеспечивает высокую межслойную адгезию. Подходит для всех существующих на рынке эмалей.

Преимущества продукта:

- хорошая наполнительная способность;
- очень короткое время сушки: возможность последующей обработки при 20°C уже через 2,5-3 часа;
- возможность использования при температуре 15°C;
- чрезвычайно легкий в нанесении и обработке.

Использование:

Используется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Перед нанесением рекомендуется подготовить поверхность шлифованием абразивным материалом «по-сухому» градацией P240.

Технические характеристики:

Состав	гидроксо-акриловые смолы
Плотность	1,65 кг/л
Цвет	серый
Срок хранения	12 месяцев при t20°C в нераспакованной таре
Упаковка	0,45 литра

Пропорции смешивания:

Перед применением тщательно перемешайте и профильтруйте.

Продукт	Объем	Вес
Грунт Solid JET FILLER	100	100 г
Отвердитель Solid HARDENER JET FILLER	20	12 г
Катализатор Solid JET FILLER Catalyst	25	15 г
Растворитель Solid 2K THINNER	до 10	до 5 г

Примечание: При высокой температуре или повышенной вентиляции возможно добавление до 10% растворителя Solid 2K Thinner.

Вязкость при распылении: 25-40 секунд по вискозиметру DIN 4 при 20°C

Жизнеспособность: 3 часа при 20°C

Регулировка краскопульты:

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С верхним бачком	1.6-1.8 мм	3-5 бар.
С нижним бачком	1.8-2.2 мм	3-5 бар.

Примечание: при выполнении настройки краскопульты и выборе диаметра сопла руководствуйтесь рекомендациями производителя к данной модели краскопульты при нанесении грунтов.

Нанесение:

Количество слоев	Межслойная выдержка при 20°C	Толщина покрытия
2	7-10 мин.	80-100 микрон

Время высыхания:

Превышение рекомендуемой толщины покрытия увеличивает время сушки!

ИК-сушка	Сушка при 60°C	Сушка при 20°C (возможность шлифования)
7 мин.	20 мин.	2,5-3 часа

Примечание: перед нанесением декоративного материала полученное покрытие на основе JET FILLER следует отшлифовать бумагой с градацией абразивного зерна P320-P400 («по-сухому») или P600-P800 («по-мокрому»).

Внимание! При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.



SOLID 1K FULLER

Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
336.0803	800 мл	серый	12

Характеристика:

SOLID 1K FULLER обладает хорошим наполняющими свойствами. Отвердевает на воздухе. Устойчив к химическим и атмосферным воздействиям. Хорошо шлифуется. Прост в применении. VOC (volatile organic compounds - летучие органические смеси) для смеси = 533 г/л, для вязкости 22 сек, при температуре 20°C

Использование:

Грунт акриловый SOLID 1K FULLER можно наносить на следующие виды поверхностей:

- шпаклевку полиэфирную,
- старые лакокрасочные покрытия.
- стальные основания,
- алюминиевые основания

Подготовка поверхности:

- Полиэфирные шпаклевки должны быть зашлифованы абразивом P240-P320.
- Старые лакокрасочные покрытия должны быть зашлифованы абразивом P240-P320

Пропорции смешивания:

Продукт	Объемные части
Грунтовка	1 часть
Растворитель	до 20 %

Составляющие перемешать до получения однородного цвета.

Вязкость при распылении:

22-24 сек., FORD 4 при температуре 20°C

Жизнеспособность смеси:

4 часа при температуре 20°C

Регулировка краскопульты:

Сопло: 1,6-1,9 мм

Давление: согласно производителя оборудования

Количество слоев:

2-3 слоя

Толщина сухого покрытия: 100µm**Время испарения:**

Между слоями: 5-10 мин.

Перед прогревом: около 15 мин.

Сушка:

Сушка при 20°C: 30-40 мин.

Сушка при 60°C: около 15 мин.

Обработка:

- сухое шлифование эксцентриковой машиной — P320-P500
- сухое шлифование ручное — P320-P600
- ручное шлифование с водой — P600-P800



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ SOLID



АКРИЛОВЫЙ ЛАК PERFECT CLEAR MS



Артикул	Объем	Кол-во в коробке
324.1000	1500+750 мл	12
324.5000	5000+2500 мл	1

Описание продукта:

Высококачественный 2-х компонентный акриловый лак, обладающий высокой степенью глянца. Обладает высокой прозрачностью, не добавляет желтизны и других оттенков краске. После полной полимеризации образует твердое покрытие, устойчивое к царапинам, при этом обладает высокой эластичностью. Применяется как для быстрого локального ремонта так и для полной окраски автомобиля.

- Хорошая растекаемость
- Великолепный глянец
- Устойчивость к царапинам
- Эластичность
- Универсальность

Подготовка поверхности:

PERFECT CLEAR наносится на:
 - все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик» как на водной так и на сольвентной основах;
 - шлифованные акриловые эмали;
 - шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

ВНИМАНИЕ: не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы
 Предварительное шлифование.
 Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций: P600 - P1000.

Технические данные:

рабочая вязкость 15÷17 секунд при 20°C
 цвет бесцветный
 расход материала 6,0 ÷ 7,0 м² при толщине сухого слоя 50мк

Пропорции смешивания:

Перед применением тщательно перемешайте и профильтруйте.

Лак PERFECT CLEAR MS	2 части
Отвердитель для лака PERFECT CLEAR MS	1 часть
Разбавитель	0-3%

Регулировка краскопульты:

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С верхним бачком	1.3-1.4 мм	2-2,5 бар.

При выполнении настройки краскопульты и выборе диаметра сопла руководствуйтесь рекомендациями производителя к данной модели краскопульты при нанесении лаков.

Нанесение:

Количество слоев	Общая толщина покрытия
2 слоя	50-70 микрон

Межслойная сушка при 20 °С:

Между слоями	Перед сушкой в камере
5 минут	10 минут

Строго соблюдайте время межслойной сушки.

Время высыхания:

Сушка при 60°C	Сушка при 20°C
30 мин.	в течении ночи

Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

Внимание! При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.



АКРИЛ-УРЕТАНОВЫЙ ЛАК CLEARTOP



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
321.1000	1000+500 мл	белый	6
321.5000	5000+2500 мл	серый	3

Характеристика и использование:

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак CLEARTOP системы Medium Solid. Предназначен для нанесения поверх базового слоя в системах двухслойных покрытий с эффектами «металлик», «перламутр», а также однородных цветов.

Преимущества продукта:

- удобен в нанесении;
- обладает высоким глянцем;
- легко полируется.

Технические характеристики:

Состав	акриловые смолы
Плотность	0,945 кг/л
Цвет	Прозрачный
Срок хранения	48 месяцев при t20°C в нераспакованной таре
Упаковка	1 литр и 5 литров

Пропорции смешивания:

Перед применением тщательно перемешайте и профильтруйте.

Продукт	Объем	Вес
Лак Solid CLEARTOP	100	100 г
Отвердитель Solid HARDENER CLEARTOP	50	52 г

Примечание: при нормальных условиях (20°C) лак CLEARTOP не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить 5-10% растворителя Solid Thinner.

Вязкость при распылении: 14-16 секунд по вискозиметру DIN 4 при 20°C

Жизнеспособность: 4 часа при 20°C

Регулировка краскопульты:

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С верхним бачком	1.3-1.5 мм	2-4 бар.
С нижним бачком	1.7-1.8 мм	2-4 бар.

Примечание:

при выполнении настройки краскопульты и выборе диаметра сопла руководствуйтесь рекомендациями производителя к данной модели краскопульты при нанесении лаков.

Нанесение:

Количество слоев	Межслойная выдержка при 20°C	Общая толщина покрытия
2	7-10 мин.	50 микрон

Примечание:

строго соблюдайте время межслойной сушки.

Время высыхания:

ИК-сушка	Сушка при 60°C	Сушка при 20°C
Короткие волны: 8 мин.		
Средние волны: 10-15 мин.	30 мин.	
		Стойкость к прилипанию пыли: 1 час под вентиляцией
		Стойкость к прикосновению: 6 часов
		Полное высыхание: 24 часа

Примечание: при необходимости полученное покрытие после полного высыхания может быть отполировано. В течение 24 часов покрытие на основе SOLID CLEARTOP может быть перекрашено без предварительного шлифования.

Внимание! При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.



**АКРИЛ-УРЕТАНОВЫЙ ЛАК
С ПОВЫШЕННЫМ СУХИМ ОСТАТКОМ PREMIUM CLEAR HS**



Артикул	Объем	Кол-во в коробке
322.0750	500+250 мл	12
322.1500	1000+500 мл	12
322.7500	5000+2500 мл	1

Характеристика и использование:

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак PREMIUM CLEAR HS системы High Solid. Обеспечивает большую толщину слоя и высокую твердость покрытия. Характеризуется малым расходом. Предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов.

Преимущества продукта:

- отличная механическая прочность;
- характеризуется высоким содержанием сухого остатка;
- обладает высоким глянцем;
- идеально полируется.

Технические характеристики:

Состав	акриловые смолы
Плотность	0,95 кг/л
Цвет	Прозрачный
Срок хранения	12 месяцев при t20°C в нераспакованной таре
Упаковка	0,5 л., 1 л. и 5 л.

Пропорции смешивания:

Перед применением тщательно перемешайте и профильтруйте.

Продукт	Объем	Вес
Лак Solid PREMIUM CLEAR HS	100	100 г
Отвердитель Solid HARDENER PREMIUM CLEAR HS	50	48 г

Примечание: при высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности возможно добавление 10-20% растворителя Solid Thinner.

Вязкость при распылении: 16-18 секунд по вискозиметру DIN 4 при 20°C

Жизнеспособность: 4 часа при 20°C

Регулировка краскопульта:

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С верхним бачком	1.3-1.5 мм	2-4 бар.
С нижним бачком	1.7-1.8 мм	2-4 бар.

Примечание: при выполнении настройки краскопульта и выборе диаметра сопла руководствуйтесь рекомендациями производителя к данной модели краскопульта при нанесении лаков.

Нанесение:

Количество слоев	Межслойная выдержка при 20°C	Толщина покрытия
2	7-10 мин.	60 микрон

Время высыхания:

ИК-сушка	Сушка при 60°C	Сушка при 20°C
10 мин.	30 мин.	Стойкость к прилипанию пыли: 1 час под вентиляцией
		Монтажная твердость: 6 часов
		Полное высыхание: 24 часа

Примечание: при необходимости полученное покрытие после полного высыхания может быть отполировано. В течение 24 часов покрытие на основе SOLID PREMIUM CLEAR HS может быть перекрашено без предварительного шлифования.

Внимание! При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.

БЫСТРОСОХНУЩИЙ АКРИЛ-УРЕТАНОВЫЙ ЛАК JET CLEAR



Артикул	Объем	Кол-во в коробке
323.0750	500+250 мл	12
323.1500	1000+500 мл	12

Характеристика и использование:

Быстросохнущий двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак JET CLEAR. Применяется при ремонтной окраске для проведения быстрого и локального ремонта. Рекомендован для небольших (максимум 2-3 элемента) ремонтов. Предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов.

Преимущества продукта:

- простота в нанесении;
- короткое время сушки (при 20°C — 2,5-3 часа);
- возможность использования при температуре 15°C;
- отличный блеск;
- возможность полировки при 20°C уже через 15 часов.

Технические характеристики:

Состав	акриловые смолы
Плотность	0,94 кг/л
Цвет	Прозрачный
Срок хранения	12 месяцев при t20°C в нераспакованной таре
Упаковка	0,5 л. и 1 л.

Пропорции смешивания:

Перед применением тщательно перемешайте и профильтруйте.

Продукт	Объем	Вес
Лак Solid JET CLEAR	100	100 г
Отвердитель Solid HARDENER JET CLEAR	50	48 г

Примечание: при нормальных условиях (20°C) лак JET CLEAR не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить 5-10% растворителя Solid Thinner.

Вязкость при распылении: 13-15 секунд по вискозиметру DIN 4 при 20°C

Жизнеспособность: 2,5 часа при 20°C

Регулировка краскопульты:

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С верхним бачком	1.3-1.5 мм	2-4 бар.
С нижним бачком	1.7-1.8 мм	2-4 бар.

Примечание: при выполнении настройки краскопульты и выборе диаметра сопла руководствуйтесь рекомендациями производителя к данной модели краскопульты при нанесении лаков.

Нанесение:

Количество слоев	Межслойная выдержка при 20°C	Толщина покрытия
2	5-7 мин.	50 микрон

Время высыхания:

Превышение рекомендуемой толщины покрытия увеличивает время сушки!

ИК-сушка	Сушка при 60°C	Сушка при 20°C
7 мин.	20 мин.	Стойкость к прилипанию пыли: 20 мин. под вентиляцией
		Монтажная твердость: 2,5-3 часа
		Полное высыхание: 15 часов

Примечание: при необходимости полученное покрытие после полного высыхания может быть отполировано. В течение 15 часов покрытие на основе SOLID JET CLEAR может быть перекрашено без предварительного шлифования.

Внимание! При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.



СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА SOLID



РАСТВОРИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 2K THINNER



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
371.1000	1000 мл	12

Характеристика:

Является универсальным растворителем для двухкомпонентных материалов.

Использование:

Имеет специально подобранный состав, позволяющий грунту равномерно высохнуть во всем объеме покрытия. Химически нейтрален по отношению к отвердителю. В пропорциях смешивания руководствуйтесь описанием на используемый грунт.

Технические данные:

плотность	0,85 г/см ³
цвет	прозрачный
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ CLEANER



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
372.1000	1000 мл	12
372.5000	5000 мл	1

Характеристика:

Обеспечивает эффективное удаление загрязнений: следов масел, смазок, силиконовых материалов при подготовке поверхности к окраске.

Использование:

Нанести на поверхность при помощи обильно смоченной ветоши или распылителя. Для качественного растворения загрязнений оставить на несколько секунд. Полностью удалить сухим, чистым, хорошо впитывающим протирочным материалом. В случае необходимости процедуру повторить.

Химический состав.

Смесь алифатических углеводородов и специальных добавок. Продукт содержит органические растворители.

Легко воспламеняется!

Технические данные:

плотность	0,75 г/см ³
цвет	прозрачный
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.

Внимание! Не рекомендуется для очистки покрытий на основе однокомпонентных и термопластичных материалов. При работе пользоваться резиновыми перчатками, защитными маской и очками, спецодеждой.

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ UNTERBODENSCHUTZ (UBS)



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
342.1004	1000 мл	черный	12

Характеристика:

Антикоррозионное средство на основе битумов. Обеспечивает долговременное эластичное защитное покрытие. Идеально подходит для антикоррозионной обработки днища автомобиля, колесных арок. Может также использоваться для шумоизоляции. Быстро сохнет. Образует упругое, толстослойное покрытие.

Использование:

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. Тщательно встряхивать баллон в течение 3 минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C.

Внимание! Не наносить на части двигателя, выхлопной системы, трансмиссии и подвески (приводы, пыльники, карданные валы, амортизаторы и т.д.)!

Технические данные:

плотность	1,00 г/см ³
цвет	черный
давление распыления	4-7 бар.
время сушки	при 20°C — 3 часа
срок хранения при 20°C	не менее 12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.

АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ KAROSSERIESCHUTZ (KS)



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
341.1003 341.1004	1000 мл 1000 мл	серый черный	12 12

Характеристика:

Покрытие на основе каучука. Применяется для защиты порогов, дверей, колесных арок, спойлеров, других элементов кузова автомобиля от механических повреждений вызванных попаданием камней. Образует упругое, толстослойное покрытие, которое после полного высыхания может быть окрашено декоративными лакокрасочными материалами.

Использование:

Подготовить поверхность шлифованием абразивным материалом «по-сухому» градацией P180/240. Обрабатываемая поверхность должна быть заранее очищена, обезжирена и высушена. При нанесении покрытия на голый металл, рекомендуется предварительно нанести на поверхность антикоррозионный грунт на эпоксидной основе. Тщательно перемешать в течение 3 минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C.

Технические данные:

плотность	1,00 г/см ³
цвет	серый, черный, белый
давление распыления	3-8 бар.
время сушки	при 20°C — 60 минут, при 60°C — 30 минут
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.

РЕМОНТНЫЙ НАБОР POLYESTER REPARATURSET



Артикул	Объем	Кол-во в коробке
362.0250	250 г	20

Характеристика:

Набор состоит из полиэфирной смолы, отвердителя и стеклоткани. Применяется для ремонта поврежденных деталей и восстановления требуемой формы элементов из металла, пластика и т.п. Предназначен для укрепления деталей, пораженных сквозной коррозией.

Использование:

Ремонтируемая поверхность должна быть заранее очищена, обезжирена и высушена. Тщательно перемешать. Наносить кистью. При нанесении на металлические поверхности рекомендуется применять совместно с наполняющей шпатлевкой для улучшения адгезии. На чистую, обезжиренную и зашлифованную абразивным материалом «по-сухому» градацией P180 поверхность нанести кистью тонким равномерным слоем смолу, смешанную с отвердителем. Положить на ремонтируемый участок вырезанную по необходимому размеру и форме стеклоткань и плотно прижать ее или прикатать валиком. Процедуру повторять в зависимости от требуемой жесткости. После полного высыхания ремонтная зона шлифуется «по-сухому» P80-P120. Ремонтируемая поверхность может быть покрыта любым акриловым грунтом для последующей окраски.

Технические данные:

Химическая основа	ненасыщенные полиэфирные смолы
Плотность смолы	1,10 г/см ³
Цвет	Прозрачный
Добавление отвердителя	3-4% (по объему)
Время жизнедеятельности при 20°C	10 минут
Время сушки при 20°C	30-40 минут
Срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.

АЭРОЗОЛЬНАЯ ЭМАЛЬ AUTO-SPRAY



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
351.0404	400 мл	черный матовый	12

Характеристика:

Универсальная аэрозольная эмаль для устранения мелких дефектов в лакокрасочном слое. Предназначена для окраски элементов кузова автомобиля, бамперов, молдингов, колесных дисков и др. Также может применяться в качестве проявочного покрытия. Быстро сохнет. Обладает хорошей адгезией. Не содержит веществ, разрушающих озоновый слой.

Использование:

Рекомендуется подготовить поверхность шлифованием абразивным материалом «по-сухому» градацией P600 или матирующим войлоком K800. Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. Тщательно встряхивать баллон в течение 3 минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C. Оптимальное расстояние до окрашиваемой поверхности 25-30 см. Рекомендуется наносить в 2-3 слоя. Внимание! Легко воспламеняется!

Технические данные:

химическая основа	акрил
плотность	0,75 г/см ³
цвет	черный матовый
время сушки при 20°C	от пыли — около 15 минут на отлип — около 30 минут
срок хранения при 20°C	полное высыхание — 1,5 часа 12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.

ГЕРМЕТИК UNISEAL PU



Артикул	Объем	Цвет	Кол-во в коробке
361.0311	310 мл	белый	12
361.0313	310 мл	серый	12
361.0314	310 мл	черный	12

Характеристика:

Однокомпонентный полиуретановый клеюще-уплотнительный герметик. Предназначен для эластичного склеивания и уплотнения элементов при кузовном ремонте легкового, коммерческого и грузового транспорта, а также при производстве вагонов и контейнеров. Отверждается до эластично-резинового состояния под воздействием влаги воздуха. Позволяет крепить элементы тюнинга, такие как спойлера, молдинги и другие. Может применяться для уплотнения сварочных соединений.

Использование:

Уплотняемые и склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными, без пыли и песка. Поверхность голого металла необходимо зашлифовать «по-сухому» градацией — P320. Нанесение производить при помощи ручного или пневматического выжимного пистолета.

Особенности:

- высокая адгезия к большинству видов металла и пластмассы без необходимости использования грунта;
- высокая прочность на разрыв — более 2,5 Н/мм;
- высокая эластичность — масса растягивается при разрыве более чем на 900%;
- не трескается с течением времени;
- может быть окрашен одно- или двухкомпонентными эмалями, а также в системе «мокрое по мокрому».

Технические данные:

плотность	1,27 г/см ³
цвет	серый, белый, черный
время сушки при 20°C	от 30 мин. до 2 часов в зависимости от условий.
срок хранения при 20°C	12 месяцев в фабричной закрытой упаковке.

ПЛАСТИКОВЫЕ МЕРНЫЕ СТАКАНЫ MIXING CUP



Артикул	Объем
382.0400	400 ml
382.0650	650 ml
382.1300	1300 ml
382.2240	2240 ml

КРЫШКА ДЛЯ МЕРНЫХ СТАКАНОВ MIXING CUP

Артикул	Объем
382.0400.I	400 ml
382.0650.I	650 ml
382.1300.I	1300 ml
382.0400.I	400 ml

САЛФЕТКИ ПЫЛЕСБОРНЫЕ TACK CLOTH

TACK CLOTH CLASSIC



Артикул
387.0200

Описание:
Салфетка антистатическая классическая

TACK CLOTH GTI



Артикул
387.0100

Описание:
Салфетка антистатическая стеганная

**УПЛОТНЯЮЩАЯ ГУБКА ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЕМОВ
MASKING FOAM**

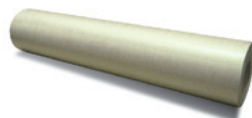


Артикул
381.1.1320

Параметры:
Длина 20 м (4шт. по 5м), ширина 13 мм (овал)

Описание:
Уплотняющая губка для маскировки проемов.

БУМАГА УКРЫВНАЯ ДЛЯ МАСКИРОВКИ ДЕТАЛЕЙ



Артикул	Плотность	Параметры
381.0084	40 г/м ²	84 см × 300 м
381.0125	45 г/м ²	125 см × 300 м

Описание:
Маскирующая бумага со статическим эффектом.

Применение:
Для маскировки кузова автомобиля.

ПОДЪЕМНАЯ ЛЕНТА LIFTING TAPE



Артикул	Параметры
385.1000	ширина кромки 9 мм.
385.1500	ширина кромки 15 мм.
385.1900	ширина кромки 19 мм.

Использование:
Лента для маскировки уплотнителей стекол длиной 10 метров. Применяется для маскировки уплотнителей перед нанесением лакокрасочного покрытия.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ГУБКИ MOP UP WHITE & ORANGE



Артикул	Название
363.1140	MOP UP WHITE белый
363.6140	MOP UP ORANGE оранжевый

Применение:
Полировальные губки «MOP UP» предназначены для механической полировки с возможностью использования крупнозернистых полировальных паст. Используется как на мокрых, так и на сухих поверхностях. Эффективны при работе с полиролями на основе воска, силикона и с полиролями на водной основе. Максимальные обороты без нагрузки 2600 об/мин.

Описание:
Структура губки «MOP UP» позволяет удерживать воду внутри, благодаря чему эффективно отводится тепло от полируемой поверхности, снижается риск перегрева покрытия при полировке. Крепежное основание (шпindel) губки «MOP UP» позволяет быстро и точно установить полировальную губку «MOP UP» на полировальную машину и предохраняет резьбовое соединение от срыва.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДИСК POLISHING DISK



Артикул	Диаметр
363.0130	130 мм
363.0150	150 мм
363.0185	185 мм

Описание:
Полировальный круг из овчины Polishing Disk предназначен для механической полировки с использованием крупнозернистых полировальных паст. Эффективен при работе как с водорастворимыми, так и с полиролями на основе воска и силикона.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ САЛФЕТКИ CAR PROFI POLIER W100



Артикул	Размер	Цвет
401.0100	32см × 44м	белый

Описание:
Мягкая целлюлозная нетканая салфетка. Идеально распределяет полировальный материал по поверхности. Не оставляет следов на глянце.

Применение:
Для полировки вручную и удаления остатков полироли. Можно использовать как с абразивной полиролью, так и с полиролями на основе воска и силикона.

ЗАЩИТНЫЙ ЧЕХОЛ НА СИДЕНИЕ



Артикул	Упаковка	К-во штук в коробке
391.0100	рулон 100 шт.	1

Характеристика:
Полиэтиленовый защитный чехол на переднее сидение.

Использование:
Применяется для защиты обивки сидения автомобиля от пыли и влаги.

ПЛЕНКА ДЛЯ МАСКИРОВКИ РУЛЯ



Артикул	Упаковка	К-во штук в коробке
392.0150	рулон 150 шт.	1

Характеристика:
Полиэтиленовая пленка для маскировки руля.

Использование:
Применяется для защиты поверхности руля от загрязнений.

КОВРИКИ ДВУХСЛОЙНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ



Артикул	Упаковка	К-во штук в коробке
393.0500	500 шт.	1
393.0100	100 шт.	1

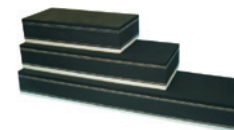
Характеристика:
Двухслойные бумажные коврики

Использование:
Применяются для защиты автомобильных ковров от влаги и загрязнений.

Особенности:
Двухслойный. Бумага с нанесенным целлофановым покрытием.

БРУСОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ HAND SANDING BLOCK

Артикул	Параметры
389.0140	140 × 75 мм
389.0200	200 × 75 мм
389.0290	290 × 75 мм



Применение:
Брусок шлифовальный двухсторонний для сухой и мокрой шлифовки.

СИТЕЧКИ ДЛЯ ФИЛЬТРАЦИИ ЛКМ FINE STRAIN



Артикул	Размер	Упаковка
384.0190	190 мкм	комплект 250 шт.

ДВУХСТОРОННЯЯ КЛЕЮЩАЯ ЛЕНТА MULTI TAPE

Артикул	Размер
386.0605	6 мм × 5 м
386.0905	9 мм × 5 м
386.1205	12 мм × 5 м
386.1505	15 мм × 5 м
386.1905	19 мм × 5 м
386.2505	25 мм × 5 м



БУМАЖНЫЕ САЛФЕТКИ ДВУХСЛОЙНЫЕ TOP SERVICE P970



Артикул	Размер	Цвет
386.0970	24см x291м	синий

Описание:
Стойкая к воде, растворителям, моторным маслам двухслойная бумажная салфетка, не оставляющая ворса.

Применение:
Для очистки окрасочных пистолетов, инструмента, автомобильных стекол.
Обезжиривание деталей.

БУМАЖНЫЕ САЛФЕТКИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ CAR UNIVERSAL MAX P109



Артикул	Размер	Цвет
386.0109	26,5см x 190м	белый

Описание:
Прочная, стойкая к растворителям, обезжиривателям на водной основе, трехслойная бумажная салфетка, не оставляющая ворса.

Применение:
Для очистки и обезжиривания кузова, инструмента

ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ САЛФЕТКИ CAR PROFI CLEAN W200



Артикул	Размер	Цвет
386.0200	38см x 44м	белый

Описание:
Прочная целлюлозная нетканая салфетка стойкая ко всем видам растворителей, в том числе к обезжиривателям на водной основе. Не оставляет ворса.

Применение:
Для окончательной очистки и обезжиривания поверхности перед окраской. Для уборки сильных загрязнений.

ЯПОНСКИЕ ШПАТЕЛИ



РАСПЫЛИТЕЛЬ ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЯ VITON



СТОЙКА ДЛЯ ОКРАСКИ ЭЛЕМЕНТОВ КУЗОВА STAND PARTS



ПЛЕНКА УКРЫВНАЯ ДЛЯ МАСКИРОВКИ ДЕТАЛЕЙ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ОКРАСКОЙ

1. Обезжиривание поверхности

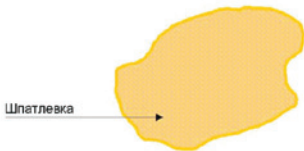
Нанести на ремонтируемый участок с помощью распылителя обезжириватель Cleaner плотным слоем и оставить его на поверхности на 5-10 секунд, а затем полностью удалить сухим, чистым, хорошо впитывающим протирочным материалом.



2. Подготовка к шпатлеванию

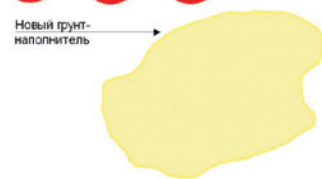
А. Подготовка металлического элемента
Шлифовать ремонтируемый участок материалом градации P80* до голого металла, а периферийную зону — P150*. Затем обдуть поверхность и обезжирить при помощи Cleaner.

Б. Подготовка элемента из пластика
Шлифовать ремонтируемый участок материалом градации P150*. Затем обдуть поверхность и обезжирить при помощи Cleaner.



3. Шпатлевание

Тщательно перемешать шпатлевку** с отвердителем, а затем быстро нанести на поверхность. Сушка шпатлевки: 20-30 минут при 20°C или 4-6 минут с использованием коротковолновой ИК-сушки.



4. Выравнивание поверхности

После высыхания зашпатлеванную поверхность необходимо обработать материалом градации P80-P150*, а затем — P240*. По завершению шлифования поверхности необходимо тщательно обдуть сжатым воздухом.

5. Грунтование

Приготовить грунт-наполнитель 2K Acryl, Fuller HS или Jet Filler, смешав в соответствующих пропорциях компоненты, а затем нанести в 2-3 слоя, соблюдая межслойную выдержку. Строго следуйте рекомендации в технологии применения каждого из грунтов.



6. Обработка грунта

Загрунтованная поверхность шлифуется абразивным материалом градации P240***, а затем P320-400***. В случае последующего нанесения двухслойного покрытия «База+лак» рекомендуется завершить обработку абразивным материалом градации P400-500*** и/или использовать матирующий войлок (siavlies) градации K800.

По завершению шлифования поверхность тщательно обдуть и обезжирить Cleaner.

* Применяется технология шлифования «по-сухому» с использованием ротационно-вибрационной машинки (ход эксцентрика 5-10 мм, жесткая тарелка).

** Для стандартных ремонтов рекомендуется использовать наполнительные шпатлевки Full, Soft, Multi или Leicht; усиленную стекловолоконную шпатлевку Glas рекомендуется применять для заполнения глубоких вмятин, сквозных отверстий и наносить на те элементы кузова, на которых отсутствует сильная вибрация (пороги, арки, стойки); наполненная частицами алюминия шпатлевка Alu рекомендуется для нанесения в местах, подверженных перепадам температур и вибрациям (например, капот); жидкая шпатлевка Spray наносится краскораспылителем и используется для выравнивания дефектов на больших поверхностях. При ремонте элементов из пластика применяется шпатлевка Flex.

При использовании крупнозернистых шпатлевок (Full, Leicht, Glas) их рекомендуется отшлифовать материалом градации P150 и нанести доводочную шпатлевку Fein, которую затем отшлифовать материалом градации P240.

*** Применяется технология шлифования «по-сухому» с использованием ротационно-вибрационной машинки (ход эксцентрика 3-5 мм, мягкая тарелка).

ПРИЧИНЫ ХАРАКТЕРНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ШПАТЛЕВКИ ОТ НОРМЫ, ВОЗМОЖНЫЕ ДЕФЕКТЫ ПРИ РАБОТЕ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Отклонение, дефект	Возможные причины	Методы устранения
Шпатлевка сильно загустела, трудно наносится	<ul style="list-style-type: none"> - Истек гарантийный срок хранения. - Частичное испарение летучего компонента шпатлевки из-за хранения в открытой или неплотно закрытой таре. - Длительное хранение при температурах выше 25°C. - Слишком низкая температура шпатлевки после хранения на холоде. 	<ul style="list-style-type: none"> - В загустевшую шпатлевку добавить свежую до консистенции, приемлемой для нанесения шпателем. - Использовать уменьшенное количество отвердителя. - Подогреть шпатлевку до комнатной температуры.
Частичное или полное отверждение шпатлевки в упаковке после вскрытия и частичного использования	<ul style="list-style-type: none"> - Использование грязного инструмента. Отвердитель попал в тару к шпатлевке. - Частичное испарение летучего компонента шпатлевки из-за хранения в открытой или неплотно закрытой таре. - Длительное хранение при температуре выше 25°C. - Истек гарантийный срок хранения. 	<ul style="list-style-type: none"> - При полном отверждении исправить невозможно. - При частичном отверждении удалить отвердевшую часть, а оставшуюся можно использовать по назначению. - Если замечено попадание отвердителя или посторонних включений в банку со шпатлевкой, то необходимо сразу же удалить их чистым инструментом вместе с прилегающим слоем шпатлевки.
Частичное или полное отверждение шпатлевки в упаковке при не использовании	<ul style="list-style-type: none"> - Истек гарантийный срок хранения. - Нарушены условия хранения: длительное хранение при температурах выше 25°C. 	<ul style="list-style-type: none"> - При полном отверждении шпатлевка не пригодна для использования. - Исправление невозможно. - При частичном отверждении удалить отвердевшую часть, а оставшуюся можно использовать по назначению.
Медленное отверждение шпатлевки	<ul style="list-style-type: none"> - Низкая температура окружающей среды (ниже 18°C). - Добавлено малое количество отвердителя. 	<ul style="list-style-type: none"> - Применить местный нагрев. - Правильно дозировать отвердитель.

Отклонение, дефект	Возможные причины	Методы устранения
Шпатлевка не отверждается	<ul style="list-style-type: none"> - Истек гарантийный срок хранения. - Отвердитель потерял активность из-за длительного хранения в тепле или под солнечными лучами. 	<ul style="list-style-type: none"> - Удалить неотвержденный слой шпатлевки. Нанести повторно шпатлевку, используя качественный отвердитель.
Шпатлевка забивает абразивную бумагу на начальном этапе шлифования. Поверхностный слой шпатлевки после отверждения «подлипает»	<ul style="list-style-type: none"> - Не закончился процесс отверждения внешнего слоя шпатлевки из-за низкой температуры окружающей среды. - Шлифование начато преждевременно. - Использовано недостаточное количество отвердителя. 	<ul style="list-style-type: none"> - Правильно выдерживать технологический режим отверждения. - Использовать местный подогрев.
Шпатлевка слишком быстро отверждается.	<ul style="list-style-type: none"> - Высокая температура окружающей среды (выше 25°C). - Работы проводятся под прямыми солнечными лучами. - Использовано избыточное количество отвердителя. 	<ul style="list-style-type: none"> - Работы проводить при 18-25°C. - Исключить прямое попадание солнечных лучей. - Уменьшить дозировку отвердителя.
Неравномерное отверждение шпатлевки	<ul style="list-style-type: none"> - Плохое смешивание с отвердителем 	<ul style="list-style-type: none"> - Тщательно смешивать отвердитель со шпатлевкой: перемешивать до равномерного окрашивания массы цветным отвердителем.
Шпатлевка отслаивается от поверхности металла или грунта.	<ul style="list-style-type: none"> - Поверхность плохо очищена и обезжирена. - Поверхность обработана шлифовальной бумагой не соответствующей градации. - Шпатлевка нанесена слишком толстым слоем. 	<ul style="list-style-type: none"> - Удалить отслоившуюся шпатлевку и повторить подготовку поверхности. - Повторить шпатлевание, соблюдая технологию.
Шпатлевка отслаивается вместе с грунтовкой.	<ul style="list-style-type: none"> - Недостаточно высушен слой грунта под шпатлевкой. 	



ПРИЧИНЫ ХАРАКТЕРНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ШПАТЛЕВКИ ОТ НОРМЫ, ВОЗМОЖНЫЕ ДЕФЕКТЫ ПРИ РАБОТЕ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Отклонение, дефект	Возможные причины	Методы устранения
Раковины на поверхности шпатлевки после отверждения	<ul style="list-style-type: none"> - В шпатлевку занесены крупные пузыри воздуха при нанесении слишком толстым слоем за один прием. - Использован большой избыток отвердителя при высокой температуре окружающей среды. 	<ul style="list-style-type: none"> - Зашлифовать грубые дефекты и нанести по ним тонкий слой шпатлевки. При дальнейшем нанесении работы проводить в соответствии с технологией.
Растрескивание шпатлевки после отверждения	<ul style="list-style-type: none"> - Шпатлевка нанесена слишком толстым слоем. - Воздействие знакопеременных температур на толстый слой шпатлевки. - Нарушен температурный режим сушки шпатлевки. - Плохо отрихтована поверхность. 	<ul style="list-style-type: none"> - Снять растрескавшийся слой и повторить шпатлевание несколькими тонкими слоями с промежуточным отверждением каждого слоя. - Сошлифовать трещину и выполнить повторное шпатлевание. - Удалить треснувший участок и нанести шпатлевку без нарушения технологического процесса. - Отрихтовать заново или выполнить многослойное шпатлевание
Шпатлевка крошится в краевой зоне при шлифовании, отходит от поверхности	<ul style="list-style-type: none"> - Недостаточно выдержано время отверждения. - Плохо подготовлена и обезжирена поверхность. - Недостаточное количество отвердителя. 	<ul style="list-style-type: none"> - Шлифовать только после полного отверждения. - Ускорить отверждение при помощи местного подогрева, соответственно, уменьшив количество отвердителя. - Соблюдать технологический процесс подготовки и нанесения шпатлевки.

ОТКЛОНЕНИЕ, ДЕФЕКТ ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ
ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ РАБОТЕ СО ШПАТЛЕВКАМИ

1. Ремонтируемая поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной.

Оптимальная градация абразива для подготовки поверхности:
 - Для шпатлевок Glas, Multi, Soft, Alu, Full и Leicht: основная зона — P80, периферийная — P150.
 - Для шпатлевок Fein и Flex: основная зона — P150, периферийная — P240.
 - Для шпатлевки Spray — P150.

2. Нельзя изменять пропорции смешивания шпатлевки и отвердителя. Передозировка отвердителя может изменить цвет наносимой на поверхность эмали: не вступивший в реакцию, «лишний» отвердитель будет проступать сквозь все слои покрытия.

3. Чтобы ускорить время отвердевания шпатлевки, особенно зимой, рекомендуется подогреть ремонтируемую поверхность после нанесения шпатлевки. При этом доля добавляемого отвердителя должна быть снижена до 1,5-2 %.

4. Во избежание образования пор на шпатлеванной поверхности, рекомендуется осуществлять смешивание шпатлевки и отвердителя способом вдавливания, чтобы не допустить попадания внутрь шпатлевочной массы пузырьков воздуха — основных источников пор. Исключение составляет шпатлевка Glas, которую необходимо вымешивать вращательными движениями. Другой рекомендацией является смешивание с отвердителем такого количества шпатлевки, которого будет достаточно для работы в течение 3-4 минут, не более. Далее шпатлевка начнет отвердевать, и ее нанесение будет сопровождаться образованием большого количества пор.

5. Чтобы избежать образования пузырьков и пор на лакокрасочном покрытии, шпатлеваемые места должны быть тщательным образом загрунтованы грунт-подкладом. Кроме того, при обезжиривании ремонтируемой поверхности перед грунтованием необходимо соблюдать осторожность, чтобы шпатлеваемые места не пропитались обезжиривателем. Еще одной причиной образования указанных дефектов на лакокрасочном покрытии является обработка шпатлевки методом «по-мокрому». В этом случае очень гигроскопичная шпатлевка впитывает большое количество воды, которая может не испариться из глубины слоя при сушке. Во время сушки последующих покрытий или в процессе их эксплуатации оставшаяся вода будет стремиться наружу, что и вызовет рассматриваемые дефекты.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ НАНЕСЕНИЯ ШПАТЛЕВОЧНЫХ МАСС

Вид шпатлевки	Общая толщина покрытия
SOLID SPRAY	300-400 мкм
SOLID GLAS, SOFT	не более 10 мм
SOLID FLEX	не более 3 мм
SOLID FEIN	1-1,5 мм
ОСТАЛЬНЫЕ	5-6 мм
Рекомендуется наносить за один проход слой толщиной не более 1,5-2 мм.	

ПРАВИЛА ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ТЕХНИКИ РАБОТЫ И ХРАНЕНИЯ

- продукт хранить при температуре не ниже 20°C, в хорошо проветриваемом месте;
- при работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой;
- во время и после работы обязательно придерживаться правил личной гигиены;
- избегать контакта материалов с пищей, а также остерегаться их попадания в глаза, на кожу лица и рук. В случае попадания — немедленно промойте пораженный участок водой!

Уничтожение отходов: сжигание или вывоз на свалку, в соответствии с правилами по утилизации. Продукт не может закапываться в землю или сбрасываться в воду!

