

**Предназначение**

Mipa P 55 – это поддающаяся шлифовке двухкомпонентная стекловолоконная шпатлевка на основе полизэфирной смолы, обладающая адгезией к железу и стали, цинку, алюминию, дереву и всем широко используемым в автомобильной промышленности пластмассам (армированный стеклопластик (GRP), акрилонитрилбутадиенстирол (АБС), полиамид (ПА), пропиленкарбонат (ПК), полибутилентерефталат (ПБТФ), полиэтилентерефталат (ПЭТФ), полиметилметакрилат (ПММА), ПВХ). Благодаря содержащемуся в нем стекловолокну, изделие особенно хорошо подходит для заполнения глубоких неровностей, небольших отверстий и перфораций, вызванных коррозией.

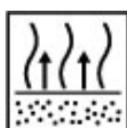
Скорость растекания: --

**Инструкции по эксплуатации**

	<b>Цвет</b> серый
	<b>Пропорция смешивания</b> <b>Отвердитель</b> <b>по весу (лак : отвердитель)</b> <b>по объему (лак : отвердитель)</b> Mipa Härter P      100 : 2      --
	<b>Отвердитель</b> <b>для полной покраски</b> <b>для частичной покраски</b> --      --
	<b>Срок годности после смешивания компонентов</b> 4–5 мин. с Mipa Härter P при 20 °C
	<b>Растворитель</b> --
	<b>Вязкость распыления</b> <b>Гравитационный краскопульт</b> <b>Комбинированное/Безвоздушное распыление</b> --
	<b>Метод нанесения:</b> <b>Метод нанесения</b> <b>Отвердитель</b> <b>Давление (бар)</b> <b>Размер форсунки [мм]</b> <b>Число распылений</b> <b>Растворитель</b> --      --      --      --      --      --

Версия: en 0617

Настоящий лист технических данных представлен исключительно для информации! По нашей информации, приведенные данные и рекомендации соответствуют современному уровню развития и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Они не освобождают пользователя от его обязательств по профессиональной оценке (под его личную ответственность) того, насколько наши изделия подходят для использования по назначению в преобладающих условиях. Необходимо соблюдать предупреждения, указанные на упаковке и в сертификате безопасности продукта. Мы оставляем за собой право на изменение и дополнение содержащейся информации без предварительного уведомления и каких-либо обязательств по обновлению с нашей стороны.

**Время испарения растворителя из пленки**

--

**Время сушки****Температура объекта**

20 °C

60 °C

**«от пыли»**  
**«на отлип»**

--

--

**готово к сборке**

--

**готово к шлифовке**

--

**готово к повторному нанесению**

20 мин.

10 мин.

--

--

**Указание****Хранение:**

--

**Содержание ЛОС (летучих органических соединений):**

По нормам ЕС, предельное значение для данного изделия (категории B/b) составляет: 250 г/л.

Этот продукт содержит не более 2 г/л ЛОС.

**Рабочие условия:**

Температура от +10 °C, относительная влажность до 80 %. Обеспечить достаточную подачу и вытяжку воздуха. Кузовная шпатлевка на полиэфирной основе не отвердевает при температуре ниже + 10 °C.

**Инструкции по эксплуатации:**

Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Следует слегка отшлифовать поверхности. Удалить неотвердевший слой старого покрытия и грунтовки. Не следует наносить на термопластичные или кислотосодержащие поверхности (Reaktionsprimer). Необходимо тщательно перемешать кузовную шпатлевку с отвердителем. Не следует применять более 3 % Härter P! Недостаточная или избыточная дозировка отвердителя может привести к появлению пятен в отделочном слое покрытия. Необходимо очищать и обезжиривать всю окрашиваемую поверхность посредством Mipa Silikonentferner перед каждой операцией. Очистить дефектные участки от ржавчины до оголенного металла и отшлифовать наждачной бумагой Р 80 / 150. После сушки необходимо произвести сухую шлифовку при помощи наждачной бумаги Р 150 / 240. До нанесения шпатлевки следует отшлифовать всю поверхность сухой наждачной бумагой Р 240 / 360 до получения матовой отделки. При шпатлевании цветных металлов (например, алюминиевых, оцинкованных поверхностей) возможно нанесение грунтовочного слоя грунт-шпатлевки Mipa EPPrimer-Surfacer для обеспечения оптимальной адгезии до нанесения кузовной шпатлевки. Не следует наносить покрытие повторно, не изолировав поверхность посредством шпатлевки Mipa 1K или 2K. Для улучшения анткоррозионной защиты, например, при реставрации

Версия: en 0617

Настоящий лист технических данных представлен исключительно для информации! По нашей информации, приведенные данные и рекомендации соответствуют современному уровню развития и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Они не освобождают пользователя от его обязательств по профессиональной оценке (под его личную ответственность) того, насколько наши изделия подходят для использования по назначению в преобладающих условиях. Необходимо соблюдать предупреждения, указанные на упаковке и в сертификате безопасности продукта. Мы оставляем за собой право на изменение и дополнение содержащейся информации без предварительного уведомления и каких-либо обязательств по обновлению с нашей стороны.

ретроавтомобилей, необходимо загрунтовать поверхность грунт-шпатлевкой Mipa EP-Primer-Surfacer (см. технический паспорт Mipa EP-Primer-Surfacer). Следует всегда проводить сухую шлифовку шпатлевки.

---

*Версия: en 0617*

Настоящий лист технических данных представлен исключительно для информации! По нашей информации, приведенные данные и рекомендации соответствуют современному уровню развития и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Они не освобождают пользователя от его обязательств по профессиональной оценке (под его личную ответственность) того, насколько наши изделия подходят для использования по назначению в преобладающих условиях. Необходимо соблюдать предупреждения, указанные на упаковке и в сертификате безопасности продукта. Мы оставляем за собой право на изменение и дополнение содержащейся информации без предварительного уведомления и каких-либо обязательств по обновлению с нашей стороны.