



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
buckler.by@gmail.com
+375 44 789-00-41
Производство АКМ по индивидуальным заказам

Ероху Primer 322

Грунт эпоксидный 2+1

Описание

Двухкомпонентное антикоррозийное покрытие с хорошей прочностью, с высокими защитными и изолирующими свойствами. Разработан специально для работы «мокрый по мокрому». Слой очень хорошо схватывается с различными основаниями, прочный к механическим повреждениям. Материал устойчив к распылениям средне агрессивных химикатов (растворов щелочей и солей, бензина и дизельного топлива) а также к воздействию атмосферных условий.

Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить, обработать сухим способом P220-P360, продуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, обезжирить.
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом).
Оцинкованная поверхность	Зачистить от загрязнений, продуктов коррозии цинка. Чистка горячей водой, водой под давлением, чистка абразивом или чистка вручную с использованием инструмента с механическим приводом.



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
buckler.by@gmail.com
+375 44 789-00-41
Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

Пропорции

	По объему	По весу (гр)
322 Грунт	2	100
822 Отвердитель	1	35
* 8040 Разбавитель	5-7 %	5-10

* при необходимости

Нанесение

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15°C и влажности не более 80%.

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
15-20 мкм	15-20 мин	1-2	1 час	14-18 с	520

Сушка

При 20 °C	При 20 °C	При 60 °C	ИК
10-12 часов (шлифование)	60 мин	45 мин	15-20 мин

Обработка

В версии «мокрый по мокрому» не нуждается в шлифовке. В случае появления сорности, рекомендуется удалять дефекты вручную наждачной бумагой градацией P600-800 (superfine; ultrafine).

В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-400.



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
buckler.by@gmail.com
+375 44 789-00-41

Производство АКМ по индивидуальным заказам

Примечание

- ✓ Наносить грунт только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотнo закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.

Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

Компания «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.