



ООО «Композиционные материалы и технологии»  
223730, Минская обл., г. Солигорск,  
ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
+375 44 789-00-41  
Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

# PRIMER 335

## Грунт эпоксидный 3+1

### Описание

Двухкомпонентный высококачественный эпоксидный грунт с антикоррозионными добавками. Обеспечивает отличную защиту стальных поверхностей от коррозии, не пропускает воду, после высыхания образует под краской смягчающую подушку, значительно уменьшающую образование сколов до металла.

Рекомендуется для первоначального грунтования элементов, подверженных ударам камней, таких как капот, пороги, колесные арки и др. Легко размешивается и наносится. Отличная растекаемость и высокая адгезия к различным поверхностям.

### Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, обработать P220-P360, продуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон.
Сталь	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, ошлифовать P120, продуть, обезжирить.
Пластмассы	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, матировать шлифовальной шкуркой, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, ошлифовать сухим способом P280, продуть, обезжирить.





ООО «Композиционные материалы и технологии»  
 223730, Минская обл., г. Солигорск,  
 ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
 +375 44 789-00-41  
 Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

## Пропорции

	По объему	По весу
335 Грунт	3	100
835 Отвердитель	1	19,1
8040 Растворитель	10-30 %	10-20

## Нанесение

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%.

	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
 Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.0	15-20
 Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.0	15-20

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
 20-30 мкм	 20-30 мин	 1-2	 1 час	 35-40 с	 450

## Сушка

При 20 °С  24 часа	Выдержка перед ускоренной  30 мин	При 60 °С  1 час	ИК  45 мин
---	--	--	---

## Шлифование

Сухая обработка  P360-P600	Мокрая обработка  P600-P1000
---	--



ООО «Композиционные материалы и технологии»  
223730, Минская обл., г. Солигорск,  
ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
+375 44 789-00-41  
Производство АКМ по индивидуальным заказам

## Примечание

---

- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотнo закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.

## Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

Компания «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.