

**Назначение**

Этот 2К полиуретановый мокрый-по-мокрому грунт наполнитель, позволяет легко наносить покрытие и обеспечивает универсальную адгезию: прямо наносится на стальные, железные, алюминиевые и оцинкованные поверхности, а также на распространенные в автомобильной промышленности пластики (например, ПП-ЭПДМ, АБС, ПК, АБС-ПК, ПУ, ПВХ, ПАС).


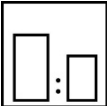





Более того, возможно повторно наносить неизменные прочные электрофретические покрытия без предварительной шлифовки. Mira 2K-HS-NIN-Füller может быть нанесен без промежуточной шлифовки в течение 5 дней.

Mira 2K-HS-Nass-in-Nass-Füller F 37 может быть нанесен после сушки в течение не более 15 минут при 20°C без потери блеска и при этом обеспечивает отличную абсорбцию избыточного распыления. Специально разработан для отделки поверхностей автомобиля.

Подходит также для спецтехники и промышленной индустрии для нанесения на кузов грузовиков, ворота платформы, кабину, машины и пр. части.

Расход: 14,5-15,0 м<sup>2</sup>/л (для сухой пленки 20 мкм)

**Инструкции по нанесению**

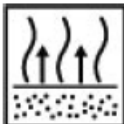
	<b>Цвет</b> Светло-серый					
	<b>Соотношение смешивания</b>					
	<b>Отвердитель</b> Mira 2K-Härter H 10	<b>по весу (лак-отвердитель)</b> –				<b>по объему (лак-отвердитель)</b> 5: 1
	<b>Отвердитель</b> для полной покраски			<b>для частичной покраски</b>		
	–			–		
	<b>Срок годности после смешивания</b> 2 ч при 20°C					
	<b>Растворитель</b> 25-30% Mira 2K-Verdünnung V 25					
	<b>Вязкость распыления</b> пистолет-распылитель с подачей самотеком 16-18 с, 4 мм DIN			<b>Airmix/Airless</b> –		
	<b>Способ нанесения</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>Давление (бар)</b>	<b>Распылитель (мм)</b>	<b>Количество распылений</b>	<b>Растворитель</b>
	Пистолет-распылитель с подачей самотеком (высокое давление)	–	1,6-2	1,3-1,5	1	25-30%

Редакция: en 1219

Настоящий технический паспорт предоставляется исключительно с информационной целью! Согласно нашей информации, все данные и рекомендации соответствуют передовым технологиям и основаны на многолетнем опыте разработки продукции. Они не освобождают пользователя от обязательства по профессиональной проверке под собственную ответственность пригодности нашей продукции для указанной цели при доминирующих условиях. Необходимо следовать паспорту безопасности и предупреждениям на упаковке. Мы оставляем право изменять или дополнять информацию в любое время без предварительного уведомления или обязательства по обновлению.

«МИПА СЕ» (MIPA SE) · Ам Оберен Мос 1 · D-84051 Эссенбах · Германия · Тел.: +49(0)8703/922-0 · Факс: +49(0)8703/922-100 · mira@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Краскопульт низкого давления (низкое давление)	–	1,6-2	1,3-1,5	1	25-30%
Краскопульт низкого давления/внутреннее давление в распылителе	–	0,7	–	–	25-30%



**Время испарения растворителя из лакокрасочной пленки**

–

**Толщина сухого покрытия**

20-30 мкм



**Время сушки**

**Температура предмета**

**Сухая краска**

**Сухая на ощупь**

**Готово к сборке**

**Пригодно к шлифовке**

**Пригодно к повторному нанесению покрытия**

20°C

–

–

–

–

15-20 мин.

**Примечание**

**Хранение:**

минимум 3 года в невскрытой оригинальной упаковке

**Нормы для ЛОВ:**

Предельное значение ЕС для этого продукта (категория В/с): 540 г/л. Данный продукт содержит ЛОВ в макс. количестве 540 г/л.

**Условия нанесения:**

от +10°C и до 80% относительной влажности воздуха. Обеспечьте достаточную вентиляцию.

## Инструкция по нанесению:

В общих случаях нанесите только 1 равномерный жидкий слой для обеспечения наилучшей текучести. При наличии высоко абсорбирующих участков поверхности, которая должна быть окрашена (например, при точечном ремонте кузова с помощью наполнителя), загрунтуйте эти участки, нанеся только распыленный слой. После короткого времени испарения растворителя примерно 2-3 минуты при 20°C нанесите окончательный слой на целую поверхность.

### Подготовка основы:

Основа должна быть чистой, сухой и не содержать жира.

Стальные поверхности: предварительно очистите с помощью Mipa Silikonentferner, затем отшлифуйте с помощью P 120 и обезжирьте с помощью Mipa Silikonentferner.

Алюминиевые поверхности: предварительно очистите с помощью Mipa Silikonentferner, затем отшлифуйте с помощью P 220 и обезжирьте с помощью Mipa Silikonentferner.

Оцинкованные поверхности (полная оцинковка/частичная горячая оцинковка): очистите с помощью раствора аммиака Mipa Zinkreiniger.

Оцинкованные поверхности (оцинковка в виде полос/полная горячая оцинковка) и электролитическая оцинковка: предварительно очистите с помощью Mipa Silikonentferner, затем отшлифуйте с помощью P 220 и обезжирьте с помощью Mipa Silikonentferner.

### Пластиковые поверхности:

Перед нанесением повторно нагрейте окрашиваемый предмет в течение 60 минут при 60°C.

Тщательно обезжирьте поверхность с помощью антистатика Mipa Kunststoffreiniger или Mipa Silikonentferner.

Отшлифуйте с помощью MP Softpad Super Fine и антистатика Mipa Kunststoffreiniger или Mipa Silikonentferner. Еще раз очистите поверхность с помощью антистатика Mipa Kunststoffreiniger или Mipa Silikonentferner.

Позвольте частям полностью высохнуть.

**ВНИМАНИЕ:** Антиадгезивы должны быть немедленно удалены!

После вышеописанной подготовки мы рекомендуем выполнить испытание на увлажнение водой. Если вода скатывается быстро, повторите предварительную обработку.

Из-за различных типов пластика и смесей, доступных на рынке, мы рекомендуем провести предварительный тест с оригинальной пластиковой поверхностью.