









# 2К акриловый лак СТАНДАРТ

**Назначение:** для использования в качестве прозрачного верхнего слоя в двухслойных покрытиях (базисная эмаль + прозрачный лак) в комплексе с базисными металлизированными или неметаллизированными покрытиями.

**Фасовка: 0,85; 4,7; 45 кг.**

ТУ 6-21-49404743-111-2000



<b>Продукты</b>	Лак СТАНДАРТ (АК-1112); Отвердитель "Акриловый" универсальный (1301); Разбавители "Акриловый" универсальный (1301)/ медленный (1301- М) или их смесь.		
<b>Подложки</b>	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.		
 <b>Подготовка поверхности</b>	Обезжирить поверхность металла уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER (ВЛ - 02); Нанести выравнивающую грунтовку FILLER 6+1/FILLER 3+1, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль "Металлик", или АК-1301.		
<b>Условия нанесения</b>	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 %.		
 <b>Смешивание</b>	Лак : отвердитель : разбавитель = 4: 1: 1-1,8 (по массе)		
 <b>Жизнеспособность</b>	8 час. при 20°C		
<b>Разбавление</b>	Разбавитель "Акриловый" (универсальный) применяется при температуре до +20°C. Разбавитель "Акриловый" (медленный) применяется при окраске больших участков кузова или при повышенной температуре (свыше +20°C). Разбавители универсальный и медленный можно смешивать в различных пропорциях.		
 <b>Вязкость при нанесении</b>	15-17 с. при 20°C по В3-4 (DIN Cup 4)		
 <b>Оборудование для нанесения</b>	<b>Краскораспылитель</b>	<b>Диаметр сопла</b>	<b>Рабочее давление</b>
	<b>Подача самотеком</b>	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.
	<b>Сифонная подача</b>	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
 <b>Число слоев</b>	2-3		
 <b>Выдержка</b>	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой		
<b>Толщина покрытия</b>	35 - 40 мкм/2 слоя		
 <b>Сушка</b>	От пыли 30 мин. при 20°C		
	<b>Режим сушки</b>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
	<b>Монтажная прочность</b>	24 час.	45 мин.   80°C   30 мин.
<b>Очистка оборудования</b>	Разбавитель 1301, 1301-М, Растворитель 646/647		